

ICS 53.020.20  
CCS J 80



# 团 体 标 准

T/CPARK 23—2021

## 阳极炭块堆垛起重机

Anode Stacking Crane

2021 - 10 - 14 发布

2021 - 10 - 14 实施

长垣市起重装备制造行业协会 发布

## 前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由长垣市起重装备制造行业协会提出。

本文件由长垣市起重装备制造行业协会标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：河南省特种设备检测研究院、河南合力起重机械有限公司、长垣市市场监督管理局、国家桥架类及轻小型起重机械质量监督检验中心、河南省起重设备配件产品质量监督检验中心、长垣市质量技术监督检验测试中心。

本文件主要起草人：尹献德、康明川、郭振刚、王旭、徐玉录、孙向龙、岳雪辉、苗慧丽、逯融、刘建忠、臧琳、杨文明、董彦波、金庆好、冯梦想、聂福全、王光明、王洪波、王庆军、李虎、李华庆、杨宏磊、陈松涛、郭长宇、翟景运、高站波、付强、冯金岭、刘辉、夏涵泊、张振强、郑沛、付普。

# 阳极炭块堆垛起重机

## 1 范围

本文件规定了阳极炭块堆垛起重机的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输等。

本文件适用于铝电解企业或铝用炭素阳极生产企业炭块仓库堆垛专用的采用夹钳作为取物装置夹取阳极炭块完成堆垛或转运的堆垛起重机（以下简称起重机）。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 3323.1 焊缝无损检测 射线检测 第1部分:X和伽玛射线的胶片技术
- GB 3811 起重机设计规范
- GB/T 4208 外壳防护等级(IP代码)
- GB/T 5905 起重机 试验规范和程序
- GB/T 5972 起重机 钢丝绳 保养、维护、检验和报废
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 13539(所有部分) 低压熔断器
- GB/T 14048(所有部分) 低压开关设备和控制设备
- GB/T 14405-2011 通用桥式起重机
- GB/T 15052 起重机 安全标志和危险图形符号 总则
- GB/T 20303.5 起重机 司机室 第5部分:桥式和门式起重机
- GB/T 26952—2011 焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 验收等级
- GB/T 26953—2011 焊缝无损检测 焊缝渗透检测 验收等级
- GB 50054 低压配电设计规范
- JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装
- JB/T 10559 起重机械无损检测 钢焊缝超声检测

## 3 术语和定义